

Ecoflam



Light Commercial Inverter DC

BENESSERE & TECNOLOGIA

Ecoflam

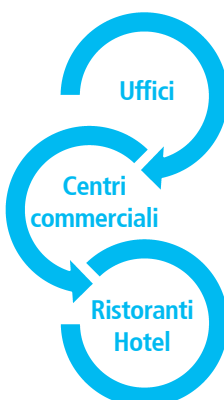
Nuova gamma Light Commercial Inverter DC

La gamma di condizionatori Inverter DC Ecoflam, ideale per applicazioni nel terziario, si colloca al vertice del mercato per tecnologie e rendimenti. I condizionatori Ecoflam possono operare in raffrescamento o in riscaldamento con elevata modulazione e massima precisione.

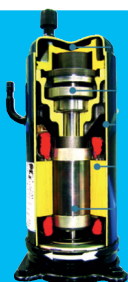
Le unità interne (a cassetta, a parete/soffitto e a incasso) sono disponibili con taglie da 18 a 48 kBTU, sono dotate di telecomando e di predisposizione per l'installazione di comando a filo.

Si caratterizzano per il funzionamento estremamente silenzioso, con ventilatori a tre velocità e la gestione "autorestart".

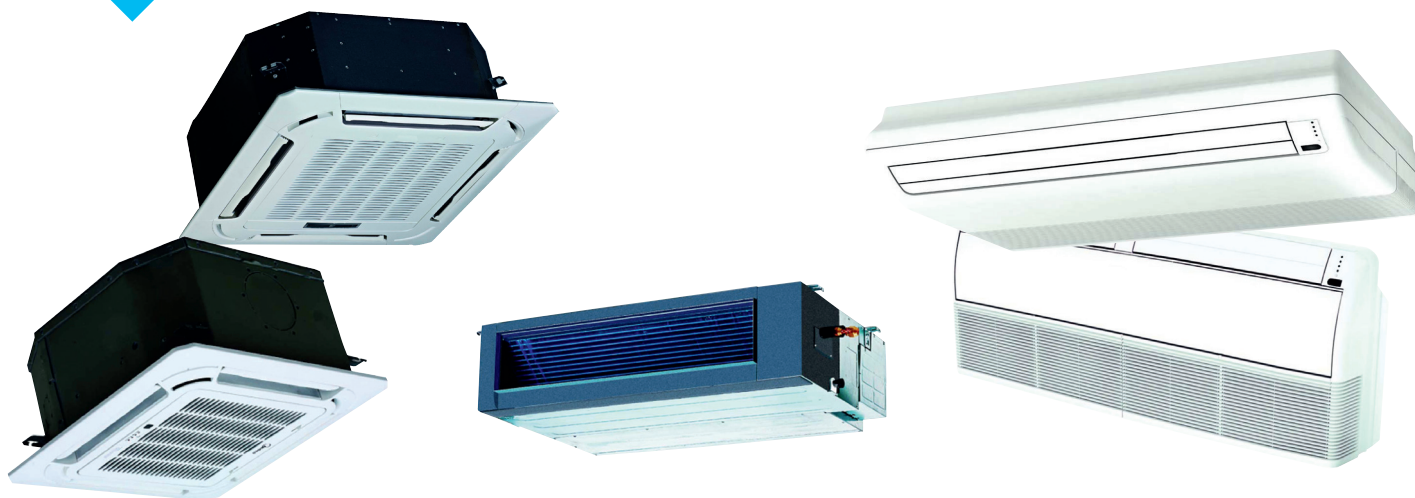
LA TECNOLOGIA
INVERTER DC AUMENTA
LA GIÀ CONSOLIDATA
AFFIDABILITÀ DELLA LINEA
LIGHT COMMERCIAL
ECOFLAM



MASSIMA
MODULAZIONE
GRAZIE AL
COMPRESSORE
INVERTER DC CON
REFRIGERANTE R410A



LA NUOVA GAMMA - PLUS



BOX DC PLUS INV

Lancio aria più performante

Distribuzione del flusso d'aria ad ampio raggio permettendo così di eliminare le zone morte.

Predisposizione per canalizzazioni supplementari

Grazie alle 4 prefratture presenti sul corpo macchina e' possibile deviare una delle mandate in un altro locale adiacente.

Silenziosità assoluta

Riduzione della rumorosità fino a 38 dB(A).

Aria esterna FRESHAIR

Possibilità di immettere aria esterna. Il ventilatore crea differenza di pressione dell'aria per aspirare l'aria fresca da immettere nella stanza, in modo di migliorare il comfort dell'ambiente.



DOTTO INVERTER DC PLUS

Predisposizione pompa scarico condensa

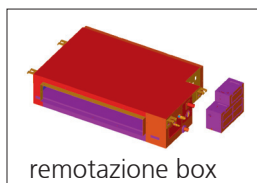
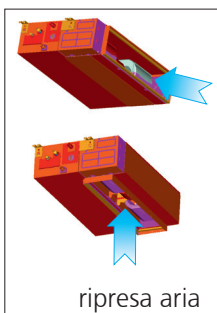
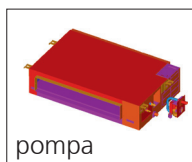
Grazie alla predisposizione l'inserimento della pompa scarico condensa risulta semplice e veloce. Capacità di sollevamento fino a 750 mm.

Ripresa aria modificabile

La ripresa dell'aria può essere modificata grazie alla doppia predisposizione orizzontale o da sotto.

Remotazione scheda controllo

Il box scheda controllo può essere remotato fino ad 1 m dal corpo macchina.



SOGLIOLA DC PLUS INV

Regolazione automatica flusso aria

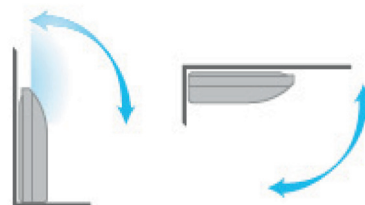
A seconda del modo di installazione verticale o orizzontale l'unità modifica il flusso aria garantendo il massimo confort ambiente.

Installazione flessibile

L'installazione risulta essere semplice e veloce con il doppio sistema di fissaggio; doppia installazione per le due tipologie verticale orizzontale.

Predisposizione pompa scarico condensa

L'unità è predisposta per l'installazione di una pompa scarico condensa (non fornita).



BOX DC PLUS INV



LCD Display



Bassa rumorosità



Flusso d'aria ad ampio raggio



Funzione "notturna"



Funzione di riavvio automatico

Box DC Plus INV

DATI TECNICI - CASSETTE 4 VIE		18 (compact)			24			36			48		
Potenza frigorifera	Btu/h	19260	18000	6120	26784	23993	5425	42309	35826	9895	51180	48000	11601
	kW	5.6	5.3	1.8	7.85	7.032	1.59	12.4	10.5	2.9	15.0	14.068	3.4
Potenza termica	Btu/h	20800	20000	4800	29002	26494	5800	45038	37617	12624	54592	52000	14330
	kW	6.1	5.8	1.4	8.5	7.765	1.70	13.2	11.025	3.7	16.0	15.24	4.2
Alimentazione elettrica	V~,Hz,Ph	220-240V 50Hz 1ph			220-240V 50Hz 1ph			220-240V 50Hz 1ph			220-240V 50Hz 1ph		
Potenza assorbita (kW)	Raffreddamento	2.07	1.63	0.55	2.8	2.18	0.98	5.0	3.25	2.3	5.46	4.36	2.5
	Riscaldamento	2.02	1.60	0.56	2.60	2.10	1.05	3.94	3.03	2.0	5.6	4.16	2.3
EER a potenza nominale		3.25			3.23			3.23			3.23		
COP a potenza nominale		3.62			3.69			3.63			3.66		
Portata aria	m ³ /h	800/710/560			1237/1114/871			1545/1354/1187			1545/1354/1187		
Rumorosità'	HI/Med/Low	42/41/38			42/40.5/39			44/42.5/41			44/42.5/41		
Dimensioni ingombro	Corpo (WxHxD)	570x260x570			840x230x840			840x300x840			840x300x840		
	Pannello (WxHxD)	647x50x647			950x55x950			950x55x950			950x55x950		
Peso netto	Corpo kg	18			24			30			30		
	Pannello kg	3			6			6			6		
Dimensioni imballo	Corpo (WxHxD) mm	655x290x655			900x250x900			900x320x900			900x320x900		
	Pannello (WxHxD) mm	705x113x705			1035x90x1035			1035x90x1035			1035x90x1035		
Peso lordo	Corpo	21			30			36			36		
	Pannello	5			9			9			9		
Diametro tubi	Liquido mm	Ø6.4			Ø9.5			Ø9.5			Ø9.5		
	Gas mm	Ø12.7			Ø15.9			Ø15.9			Ø15.9		
	Condensa mm	ODØ25			ODØ32			ODØ32			ODØ32		
Area di applicazione	m ²	21-35			28-47			42-70			56-93		

**ELEVATA
SILENZIOSITÀ DI
FUNZIONAMENTO**

**MASSIMA
VERSATILITA'
E SEMPLICITA'
NELL'INSTALLAZIONE**

**MASSIMO
COMFORT**

DOTTO DC PLUS INV



LCD Display



Bassa rumorosità



Funzione "notturna"



Funzione di riavvio automatico

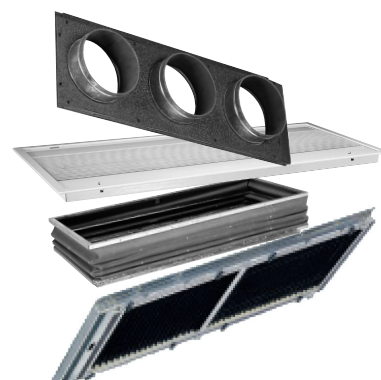


Comando remoto

Accessori Optional su richiesta



POMPA
Kit pompa scarico condensa



Kit accessorio

Canalizzati Dotto Inverter DC Plus

DATI TECNICI - CANALIZZABILE		18			24			36			48		
Potenza frigorifera	Btu/h	21700	18000	7233	28524	24000	9519	42104	36000	14057	51658	48000	17230
	kW	6.36	5.3	2.12	8.36	7.10	2.79	12.34	10.50	4.12	15.14	14.00	5.05
Potenza termica	Btu/h	24532	20000	8188	32891	26000	10952	51385	40000	17128	59983	52000	19994
	kW	7.19	6.0	2.40	9.64	7.60	3.21	15.06	12.00	5.02	17.58	15.00	5.86
Alimentazione elettrica	V~,Hz,Ph	220-240V 50Hz 1ph			220-240V 50Hz 1ph			220-240V 50Hz 1ph			220-240V 50Hz 1ph		
Potenza assorbita (kW)	Raffreddamento	2.28	1.63	0.76	3.01	2.19	1.00	4.39	3.25	1.45	5.53	4.35	1.84
	Riscaldamento	2.33	1.64	0.78	3.13	2.09	1.04	4.87	3.31	1.62	5.71	4.16	1.90
EER a potenza nominale		3.25			3.24			3.23			3.22		
COP a potenza nominale		3.66			3.64			3.63			3.61		
Portata aria	m ³ /h	1170/770/650			1400/1100/1000			2270/1890/1650			3010/2410/1940		
Pressione statica	Pa	70			70			80			100		
Rumorosità	Hi/Med/Low	44/35.9/32.8			45.1/43.2/40.9			46.1/44/42.2			47.1/45.3/42.9		
Dimensioni ingombro	(WxHxD)	920x210x635			920x270x635			1140x270x775			1200x300x865		
Peso netto	kg	26			30			43			50		
Dimensioni imballo	(WxHxD) mm	1135x290x655			1135x350x655			1355x350x795			1385x373x920		
Peso lordo	kg	31			35			50			59		
Diametro tubi	Liquido mm	Ø6.4			Ø9.5			Ø9.5			Ø9.5		
	Gas mm	Ø12.7			Ø15.9			Ø15.9			Ø15.9		
	Condensa mm	ODØ25			ODØ25			ODØ25			ODØ25		
Area di applicazione	m ²	21-35			28-47			42-70			56-93		

**NUOVO SISTEMA
FRESHAIR**

**SISTEMA
LANCIO ARIA
PIU'
PERFORMANTE**

**ELEVATE
POTENZE
PER
GRANDI SPAZI**

SOGLIOLA DC PLUS INV



LCD Display



Bassa rumorosità



Funzione "notturna"



Funzione di riavvio automatico



Sistema Installazione flessibile

Sogliola DC Plus INV

DATI TECNICI - PAVIMENTO/SOFFITTO		18 (compact)			24			36			48		
Potenza frigorifera	Btu/h	19278	17981	5561	26955	23993	5561	45038	36000	10236	53227	48000	11601
	kW	5.65	5.27	1.63	7.9	7.032	1.63	13.2	10.551	3.0	15.6	14.068	3.6
Potenza termica	Btu/h	20984	19994	4947	29343	26494	5971	47768	40000	12624	56298	52000	14330
	kW	6.15	5.86	1.45	8.6	7.765	1.75	14.0	11.723	3.7	16.5	15.24	4.2
Alimentazione elettrica	V~,Hz,Ph	220-240V 50Hz 1ph			220-240V 50Hz 1ph			220-240V 50Hz 1ph			220-240V 50Hz 1ph		
Potenza assorbita (kW)	Raffreddamento	2.6	1.63	0.57	2.8	2.18	0.98	5.5	3.25	2.3	6.0	4.32	2.5
	Riscaldamento	2.34	1.59	0.72	2.60	2.12	1.05	5.2	3.2	2.0	5.59	4.13	2.3
EER a potenza nominale		3.24			3.22			3.25			3.26		
COP a potenza nominale		3.69			3.66			3.66			3.69		
Portata aria	m ³ /h	800/600/500			1000/900/700			1400/1200/1000			2000/1800/1600		
Rumorosità	HI/Med/Low	43/41/38			45/43/40			45/43/40			47/46/44		
Dimensioni ingombro	(WxHxD)	990x203x660			990x203x660			1280x203x660			1670x240x680		
Peso netto	kg	29			29			37			52		
Dimensioni imballo	(WxHxD) mm	1089x296x744			1089x296x744			1379x296x744			1764x329x760		
Peso lordo	kg	35			35			42			59		
Diametro tubi	Liquido mm	Ø12.7			Ø9.5			Ø9.5			Ø9.5		
	Gas mm	Ø6.4			Ø15.9			Ø15.9			Ø15.9		
	Condensa mm	ODØ25			ODØ25			ODØ25			ODØ25		
Area di applicazione	m ²	21-35			28-47			42-70			56-93		

**VERSIONE
COMPATTA**

**GESTIONE
ELETTRONICA
DI ULTIMA
GENERAZIONE**

**INSTALLAZIONE
FLESSIBILE**

UNITA' ESTERNA



Copertura di protezione
Copertura di protezione dei rubinetti



Funzione di auto-diagnosi e auto-protezione
Questa funzione permette di rilevare automaticamente eventuali errori indicando sul display la diagnosi per mezzo di una serie di codici errore e LED luminosi presenti nell'unità interna



Unità esterna

DATI TECNICI - UNITÀ ESTERNA		18	24	36	48
Resa frigorifera	Btu/h	18000	24000	36000	48000
	kW	5.3	7.1	10.5	14.0
Potenza riscaldante	Btu/h	20000	26000	40000	52000
	kW	6.0	7.6	12.0	15.0
Alimentazione elettrica	V~,Hz,Ph	220-240V 50Hz 1ph	220-240V 50Hz 1ph	380+N/3/50 3 ph	380+N/3/50 3 ph
Portata aria	m ³ /h	2570	3200	5000	6000
Rumorosità	dB(A)	51	53	55	59
Dimensioni ingombro	WxHxD mm	842x695x324	895x862x313	990x966x354	940x1245x360
Peso netto	kg	59	73	87	99
Dimensioni imballo	WxHxD mm	965x752x399	1043x915x395	1120x1100x435	1058x1380x438
Peso lordo	kg	63	76	95	107
Diametro tubo liquido	mm	Ø6.4	Ø9.5	Ø9.5	Ø9.5
Diametro tubo gas	mm	Ø12.7	Ø15.9	Ø15.9	Ø15.9
Max. lunghezza collegamenti	m	25	25	30	50
Dislivello max. collegamenti	m	12	12	20	25

Ecoflam

Elco Italia S.p.A.
Via Roma, 64 - 31023
Resana (TV) - Italy

Tel. 0423 7160 r.a.
Fax 0423 716 375

www.elco-ecoflam.com
info@it.elco.net



Ecoflam

sono marchi distribuiti in Italia da

Elco Italia S.p.A. - Via Roma, 64 - 31023 - Resana (TV) - Italy - Tel. 0423 7160 r.a. + Fax 0423 716 380 - 716 377
<http://www.elco-ecoflam.com> - e-mail: info@it.elco.net



Elco Italia S.p.A. declina qualsiasi responsabilità per eventuali errori di stampa o trascrizione contenuti nel presente documento e si riserva il diritto di modificare senza preavviso dati e caratteristiche tecniche dei prodotti riportati nello stesso.